

DİNAMİK EL ALETLERİ GENEL ŞARTLAR

1. Aeratör başlıklarıyla birlikte bir adet rulman presi, en az bir adet basınç regülatörü ve markaya uygun söküp takma aparatları bedelsiz verilecektir.
2. Her beş adet aeratör başlığı için bir adet yedek kartuş bedelsiz verilecektir.
3. Teklifi veren firma teklif edilen başlıklar için birer adet numuneyi ve ürün dökümanlarını teklif aşamasında sunacaktır.
4. Tüm başlıklar Stern Weber ışıklı elektrikli mikromotora ve midwest aeratör devresine uygun olmalıdır.
5. UBB barkod sistemine kayıtlı ve T.C. Sağlık Bakanlığı onaylı olmalıdır. Barkod numaraları teklif ile birlikte verilmelidir.
6. İhale komisyonuna ürünün numunesi olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır.
7. Tüm başlıkların en az 2 (iki) yıl garantisi olmalıdır.
8. Tüm başlıklar 134 °C'de steril edilebilmelidir.
9. Tüm başlıklar termal dezenfektörde yıkanabilmelidir.
10. Her başlıkla birlikte 1 adet sterilizasyon aparatı verilecektir.
11. Tüm başlıkların kutusunda sprey açıcı iğnesi bulunmalıdır.
12. Tüm başlıklar üzerinde CE işareti, markası ve seri numarası yazılı olmalıdır.
13. Tüm başlıklar üzerine idarenin belirleyeceği şekil ve sayıda yüklenici firma tarafından barkod ve/veya bölüm adı yazdırılacaktır. Bu işlem için ayrıca ücret talep edilmeyecektir.

38. IŞIKLI AERATÖR BAŞLIĞI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Türbin, seramik rulmanlı açık veya kapalı kartuş sistemli olmalıdır.
2. Etkin soğutma sağlayabilmesi için en az 2 noktadan su soğutma spreyi olmalıdır.
3. LED ışıklı aydınlatma sistemine uygun olmalıdır.
4. Darbelere dayanıklı olması yönünden gövdesi tamamen titanyumdan veya paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
5. Alet kapling adaptör bağlantı sistemine sahip olmalıdır ve bu kapling adaptör midwest bağlantı sistemine uygun olmalıdır. Her aeratör ile birlikte 1 adet kalpling adaptör verilmelidir. Adaptör aeratör ile aynı marka olmalıdır.
6. Dakikada en az 290.000 devir hızla dönebilmelidir.
7. En az 16W gücü olmalıdır.
8. Kafa çapı en fazla 13 mm ve kafa yüksekliği en fazla 14,5 mm olmalıdır bu veriler ürün dökümanında gösterilmelidir.
9. Frez değiştirme sistemi push-button sistem olmalıdır.
10. Çapraz enfeksiyonu engellemek için temiz kafa sistemi veya retraksiyon sistemi olmalıdır.
11. Rahat temizlenebilmeli ve hijyen açısından uygun olmalıdır.

39. IŞIKLI PEDODONTİK AERATÖR BAŞLIĞI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Türbin, seramik rulmanlı açık veya kapalı kartuş sistemli olmalıdır.
2. Pedodonti çalışmaları için tasarlanmış küçük kafa aeratör başlığı olmalıdır.
3. İçten su soğutma spreyi olmalıdır.
4. LED ışıklı aydınlatma sistemine uygun olmalıdır.
5. Darbelere dayanıklı olması yönünden gövdesi tamamen titanyumdan veya paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
6. Alet kapling adaptör bağlantı sistemine sahip olmalıdır ve bu kapling adaptör midwest bağlantı sistemine uygun olmalıdır. Her aeratör ile birlikte 1 adet kalpling adaptör verilmelidir. Adaptör aeratör ile aynı marka olmalıdır.
7. Dakikada en az 290.000 devir hızla dönebilmelidir.
8. En az 9W gücü olmalıdır.
9. Kafa çapı en fazla 11 mm ve kafa yüksekliği en fazla 12.5 mm olmalıdır bu veriler ürün dökümanında gösterilmelidir.
10. Frez değiştirme sistemi push-button sistem olmalıdır.
11. Çapraz enfeksiyonu engellemek için temiz kafa sistemi veya retraksiyon sistemi olmalıdır.
12. Rahat temizlenmesi ve hijyen açısından uygun olmalıdır.

40. IŞIKLI MAVİ KUŞAK ANGLDURUVA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Mikromotordan aldığı devri 1/1 aktarmalıdır.
2. LED ışıklı aydınlatma sistemine uygun olmalıdır.
3. İçten su soğutmasına sahip olmalıdır.
4. Frez değiştirme sistemi push-button sistem olmalıdır.
5. Temizlenebilir yüzeye sahip olmalıdır.
6. Gövdesi paslanmaz çelik veya titanyumdan imal edilmiş olmalıdır.

41. IŞIKSIZ MAVİ KUŞAK ANGLDRUVA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Anguldurva dıştan sulu sistem olmalıdır.
- 2.. Mikromotor devrini 1:1 oranında (aynı hızla) iletmelidir.
3. Frez değiştirme sistemi mandallı sistem olmalıdır.
4. Çapı Ø 2.35 mm olan anguldurva frezleri ile kullanılabilmelidir.

42. IŞIKLI KIRMIZI KUŞAK ANGULDRUVA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Push buton frez değiştirme sistemine sahip olmalıdır.
2. Gövdesi paslanmaz çelikten veya titanyumdan üretilmiş olmalıdır.
3. Mikromotordan gelen hızı 1:5 oranında arttıran sisteme sahip kırmızı kuşak olmalıdır.

4. Dönüş hızını 200.000 devir/dk'ya çıkartabilmelidir.
5. LED ışıklı aydınlatma sistemine uygun olmalıdır.
6. Seramik rulmanlı olmalıdır.
7. 1,6 mm çaplı maksimum 25 mm uzunlukta aeratör frezleri ile kullanılabilirdir.
8. Kolay temizlenebilir yüzeye sahip olmalıdır, monoblok yapıda olmalıdır.
9. En az 3 noktadan su soğutması yapabilmelidir.

43. KLİNİK PİYASEMEN TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Piyasemen mavi kuşaklı olmalıdır.
2. Hız aktarımı 1:1 oranında olmalıdır.
3. Gövdesi paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

44. YEŞİL KUŞAK CERRAHİ ANGULDURVA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Mikromotor hızını en az 4:1 oranında azaltan yeşil kuşak angldrüva olmalıdır.
2. Fizyodispenser ile kullanılabilirdir
3. Alet mikromotora direkt monte edilebilmelidir.
4. Hem dıştan yıkama yapmayı sağlayan kılcal su hortumunun bağlantısı yapılabilirdi, hem de freze yıkama solüsyonunu içten verebilmelidir.
5. Frez, anahtarsız push button düğme ile takılıp çıkartılabilmelidir.

45. CERRAHİ PİYASEMENİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cerrahi piyasemen mavi kuşaklı olmalıdır. Mikromotor hızını aynen (1:1) yansıtıcı ve standart tüm mikromotora uyum sağlayacak bileşimde olmalıdır.
2. Aletin maksimum sürüm hızı 40.000 devir/dakika olmalıdır.
3. Mikromotora dıştan su bağlantısı olmalıdır.
4. Alet mikromotora direkt monte edilebilmelidir.

46. CERRAHİ PİYASEMENİ (AÇILI) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Özellikle ağız cerrahisinde kullanılmak üzere tasarlanmış bir mikro cerrahi

piyasemeni olmalıdır.

2. Piyasemenin açısı 20 derece olmalıdır.
3. Piyasemende, yüksek hızla çalışmasına rağmen herhangi bir titreşim görülmemelidir.
4. Mikromotor devrini 1:1 (2.000-40.000 devir) oranında (aynı hızla) iletmelidir.
5. Piyasemen rulman sistemli olmalıdır.
6. Piyasemenin gövde yapısı, mikrop barındırmayacak şekilde olmalıdır.
7. Piyasemen üzerindeki çevirmeli mekanizma (twist chuck) ile frez takma ve çıkartma işlemi kolay ve güvenli bir şekilde yapılabilmelidir.
8. Piyasemen komple çelikten imal edilmiş olmalıdır.
9. Piyasemen 2.35 mm. çapındaki cerrahi frezlerle kullanılmaya uygun olmalıdır.
10. Piyasemen ile birlikte yağlama adaptörü ve harici soğutma ucu ücretsiz verilmelidir.
11. Piyasemen üzerinde frez kilidinin açık ve kapalı olduğunu gösteren semboller olmalıdır

47. İMPLANT ANGULDRUVASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Özellikle ağız cerrahisinde kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
2. Başlığın türbin kafasında ağız içi tükürük, sıvı ve diğer yabancı maddelerin başlık kafasına girmesini önleyerek uzun ömürlü olmasını sağlayan kontaminasyonu önleyen bir temiz kafa sistemi olmalıdır.
3. Mikromotor hızını (20:1) oranında azaltıp ve standart tüm mikromotora uyum sağlayacak biçimde tasarlanmış olmalıdır.
4. Maksimum devir hızı 40.000 rpm' de çalışan mikromotoru 2000 rpm'e düşürebilmelidir.
5. Mikromotora direkt monte edilerek çalışmalıdır.
6. Hem dıştan yıkama yapmayı sağlayan kılcal su hortum bağlantısı yapılabilmeli, hem de freze yıkama solüsyonunu içten verebilmelidir.
7. Başlık rulman sistemli olmalıdır.
8. Cerrahi frezlerle kullanılmaya uygun olmalıdır.

48. EVA PROFİLAKSİ ANGLDRUVASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Dikey resiprokal hareket ile çalışmalıdır.
2. Mikromotor hızını en az 4:1 oranında azaltmalı ve standart tüm

- mikromotorlara uyum sağlayacak biçimde tasarlanmış olmalıdır.
3. İçten sulu ve sprej soğutmalı olmalıdır.
 4. Dikey hareket mesafesi en az 0.8 mm olmalıdır.
 5. Dakikadaki devir sayısı elektrikli mikromotor ile en az 7400 d/d olmalıdır.

49. CERRAHİ PİYASEMENİ (TESTERE) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Özellikle kemik kesilmesinde kullanılmak üzere tasarlanmış bir cerrahi testere piyasemeni olmalıdır.
2. Yumuşak dokuya zarar vermemelidir.
3. Piyasemene takılan testere sagittal, resiprokal veya osciliating yaparak çalışmalıdır.
4. Mikromotor devrini en az 3:1 oranında düşürmelidir.
5. İzin verilen maksimum hız sınırı 12.800 devir/dk. olmalıdır.
6. Piyasemen harici sprej soğutma sistemine sahip olmalıdır.
7. Piyasemen 135 dereceye kadar otoklavda steril edilebilmelidir.
8. Piyasemen, termal dezenfektörde de yıkanabilmelidir.
9. Piyasemenin gövde yapısı, mikrop barındırmayacak şekilde pürüzsüz olmalıdır.
10. Testerenin takılabilmesi ve sabitlenmesi yardımcı anahtarla kolaylıkla yapılabilmelidir.
 11. Piyasemen ile birlikte yağlama adaptörü, harici soğutma ucu ve testere ucu sökme anahtarı ücretsiz verilmelidir.
 12. Malzeme alım komisyonunun seçeceği cihazla uyumlu üç testere ucu ücretsiz verilmelidir.

50. CERRAHİ MİKRO TESTERE SETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Set içerisinde 1 adet açılı 1:1 piyasemen, 1 adet düz 1:1 piyasemen ve 1 adet 20:1 anguldruva olmalıdır.
2. Anguldruva sökülebilir ve temizlenebilir olmalıdır.
3. Set içerisinde 4 adet 0.25 mm çapında elmas disk bulunmalıdır.
4. Set içerisinde 2 adet düz 2 adet açılı chisel olmalıdır.
5. Anguldruva ve piyasemen için 1'er adet koruyucu başluk bulunmalıdır.
6. Diskler ve frezler tek kullanımlık olmalı. Set haricinde 4 kutu disk ve 4 kutu frez set ile birlikte verilmelidir.
7. Otoklava girebilen ve disk ve frezlerin kutu içerisinde ayrı bir bölmesi olmalıdır.

DOKÜMANTASYON VE EĞİTİM ŞARTLARI

1. Teklif veren firmalar, dinamik el aletlerinin tüm fonksiyonlarını kusursuz bir şekilde kullanabilir nitelikte idarenin belirleyeceği teknik personel(ler)ini ücretsiz eğitmekle yükümlüdür. Söz konusu bu eğitimler tamamlanmadan cihaz teslim süreci bitmiş sayılmayacaktır.
2. Periyodik koruyucu bakım işlemlerinin hangi koşullarda, hangi sıklıkla tekrarlanması gerektiğini, bu işlemler için ne gibi teçhizata (cihaz, alet, bakım kiti, belirli periyotlarda değişmesi gereken parça vb.) gerek olduğunu ve bu teçhizatın temin edilebileceği en az iki firmanın adını, açık adresini, telefon numarasını, idareye cihaz teslimatı sırasında liste halinde vermekle yükümlüdür.
3. Teklif veren firmalar söz konusu klinik cihazları için teknik servis imkânlarını ve teknik alt yapı durumunu güncel tarihli yazılarıyla belgeleyeceklerdir.
4. İstekliler, teklif ettikleri cihazları idarenin isteği halinde idarenin belirlediği yerde demo yaparak şartname maddelerini yerine getirdiğini kanıtlamalıdır.

GARANTİ VE TESLİMAT ŞARTLARI

1. Dinamik el aletleri imalat ve montaj hatalarına karşı ücretsiz en az 2 (iki) yıl garantili olmalıdır.
2. Dinamik el aletlerinin teslimatı idarenin belirleyeceği teknik personel(ler)e yapılır. Düzenlenecek teslimat tutanağında idarenin görevlendireceği teknik personelin ve teklif veren firmalar yetkilisinin imzaları olacaktır. Belirtilen muayene günü ve saatinde teklif veren firmalar cihazı ile birlikte hazır bulunmalıdır.
3. Dinamik el aletlerinin teslimatı tamamlandıktan ve kullanıma hazır hale getirdikten sonra son kabul ve fonksiyon testlerini yapmalı, bu testler sırasında idare temsilcileri hazır bulunmalı ve testlere ilişkin masraflar teklif veren firmalar tarafından karşılanmalıdır. Teklif veren firmalar, bu testlere ait bir rapor hazırlayıp idareye teslim etmekle yükümlüdür. Dokümantasyon ve Eğitim Şartlarında belirtilen koşullar yerine getirilmeden ve fonksiyon testlerinde tüm fonksiyonları ile çalışır durumda olmayan cihaz/ürün/sistem kesinlikle teslim alınmaz.
4. Dinamik el aletleri kullanılmamış olmalıdır ve cihazlar orijinal ambalajında teslim edilmelidir. Daha önce 'demo' amaçlı kullanılmış aletler hiçbir şekilde teslim alınmaz.
5. Teklif veren firmalar teslim edeceği aletlere dair içeriğinde cihazın her türlü teknik belgelerini (kullanıcı kılavuzları, servis manüelleri ve servis el kitapları), her cihaz için 1 (bir) tanesi Türkçe ve dijital olmak üzere 2 (iki) nüsha olarak idare tarafından belirlenen, cihazdan sorumlu teknik personele ünitelerin teslimatı sırasında ücretsiz olarak verilmelidir.
6. Teklif veren cihazlara ait garanti belgelerini İdare adına düzenletmek ve orijinal nüshalarını İdareye teslim etmekle mükelleftir. Bu süreler içinde cihazların çarpma, vurma gibi dış yapıya yapılan fiziksel darbelerle kırılmalara neden olan tutanakla tespit edilmiş kullanıcı hataları dışındaki arızalarının onarımında yedek parça, sarf malzeme ve bakım onarımdan firma ücret talep etmeyecektir.

MONTAJ VE DEMONTAJ

1. Teklif veren firmalar, cihazları ücretsiz olarak monte edecek ve tüm malzeme ve aksesuarları ile çalışır durumda teslim edecektir. Montaj için gerekli tüm

malzeme ve masraflar teklif veren firmalar tarafından karşılanacaktır.

2. Teklif veren firmalar cihazların teslimini takip eden 10 iş günü içinde bakım ve kalibrasyon periyot planını hazırlayıp idareye teslim etmelidir.

3. Montaj esnasında meydana gelebilecek her türlü inşaat, mekanik, elektrik, kaza ve benzeri istenmeyen durumlardan, ilgili hasar ve zararlardan teklif veren firmalar sorumlu olacak; bu sebeple ortaya çıkabilecek her türlü ek maliyetler ve tazminatlar teklif veren firmalara ait olacaktır.

4. Tasarım ve imalat hatası nedeniyle cihazların neden olacağı yaralanma ve ölümlerle sonuçlanan kazalardan ve her türlü maddi hasardan teklif veren firmalar sorumludur.

5. Cihazlar ile ilgili olarak, yurtdışı üretici tarafından yayınlanan herhangi bir uyarı olması durumunda teklif veren firmalar idareye resmi yazı ile durumu açıklayıcı bilgi yazısı ve düzeltici faaliyet planı ile ilgili bilgi göndermelidir.

6. Teklif veren firmalar cihazların kurulumu ve çalışması esnasında alınması gereken her türlü güvenlik sistemlerini kurmak ve uyarılarını yapmakla yükümlüdür. Bu yükümlülüğü yerine getirmediğinde oluşabilecek her türlü maddi-manevi tazminat gerektirecek durumlardan (yangın, ölüm ve yaralanma vb) teklif veren firmalar sorumludur.

ŞARTNAMEYE UYGUNLUK VE CEVAPLAR

1. Firmalar şartname maddelerine ayrı ayrı ve Türkçe olarak şartnamedeki sıraya göre cevap vereceklerdir. Bu cevaplar "..... marka,model,cihazı teklifimizin şartnameye uygunluk belgesi" başlığı altında firma antetli ayrı bir kağıda yazılmış ve imzalanmış olmalıdır. Bu cevaplarda "okunmuştur, görülmüştür, uygundur", vb. kelimelerle kısa cevaplar verilmeyecek, cevaplar tam cümle olacaktır. Bu cevaplar orijinal dokümanları ile karşılaştırıldığında herhangi bir farklılık olmamalıdır. Bu belgeyi vermeyen firmaların teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

2. Şartnameye Uygunluk Belgesi hazırlamayan ve şartnamede istenilen özellikleri sağlamadığı tespit edilen firmaların teklifi red edilecektir.